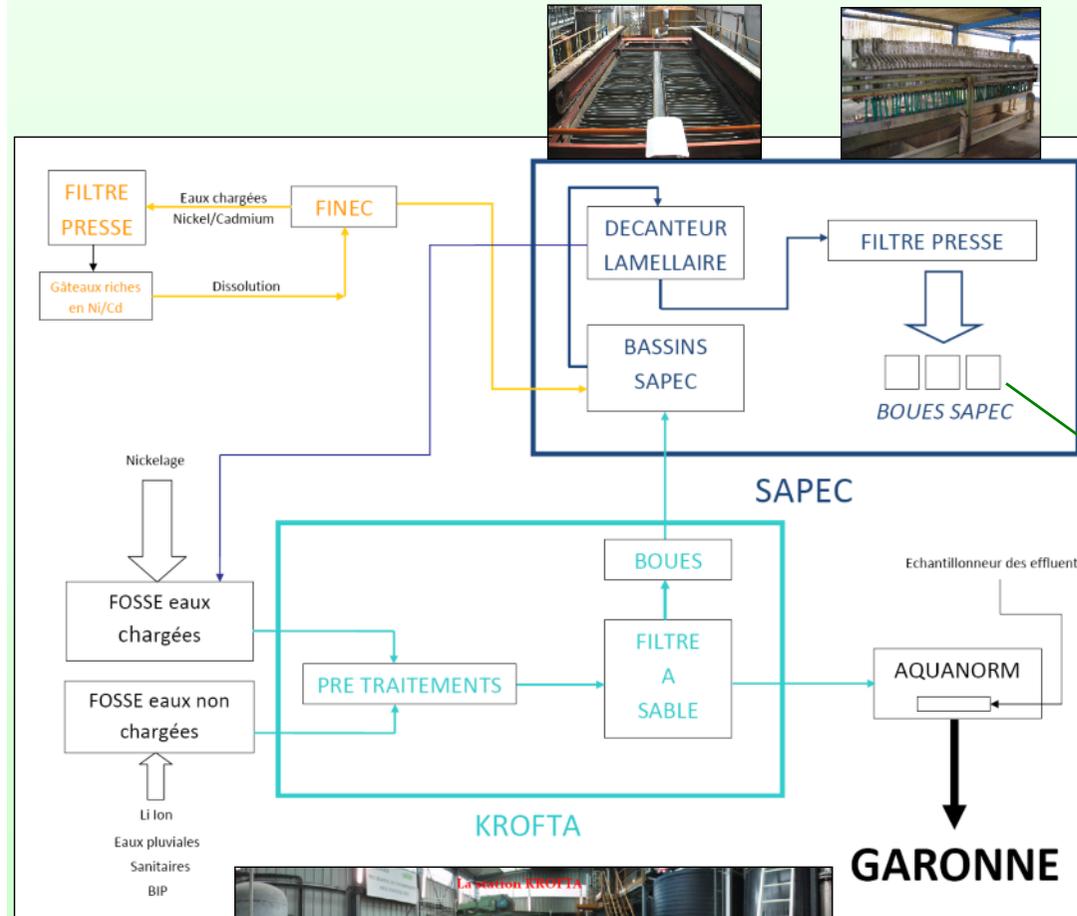


TRAITEMENT DES EAUX USEES de l'USINE SAFT BORDEAUX

Toutes les eaux du site sont collectées et traitées par voie physico-chimique dans les 2 stations de traitement de l'usine, puis rejetées après un contrôle qualité en Garonne. Cela concerne : les eaux des ateliers, les eaux pluviales, les eaux de ruissellement des parkings ainsi que les eaux produites lors de sinistres (incendie, déversement) ce qui permet de traiter toutes les eaux à risques. Les eaux de la cantine et des vestiaires passent une station d'épuration de la CUB.



LA STATION SAPEC

Toutes les eaux de l'atelier FINEC (préparation des électrodes Nickel-Cadmium), sont collectées dans les bassins SAPEC. Après ajout d'un produit flocculent, qui sert à agglomérer les particules entre elles, les eaux sont envoyées vers le décanteur.

Là, agglomérats et particules chargées de polluants se rassemblent au fond et l'eau épurée reste en surface. Le liquide boueux du fond du décanteur est ensuite « pressé » à travers le filtre-pressé pour être débarrassé de 70% de son eau. Les gâteaux de boues ainsi obtenus sont envoyés vers une filière de traitement de déchets qui recycle les métaux qu'ils contiennent.

Après ce premier traitement, l'eau est envoyée vers la station KROFTA pour être purifiée;



LA STATION KROFTA

Les eaux sont canalisées dans deux fosses avant d'être pompées vers la station Krofta. La station fonctionne comme un énorme filtre à sable, qui va retenir les particules restantes. En premier lieu on ajoute différents produits pour améliorer la filtration, on filtre et on ajuste le pH avant rejet en Garonne. Le filtre est divisé en 17 secteurs: pendant qu'un secteur travaille les autres sont en attente ou en régénération, ce qui permet une bonne filtration de façon continue.

